## A nap mint nap felmerülő kérdések közül néhány, valamint a válaszok:

- *Miben különbözik az EN10268-2006 szabvány az EN10268-1998-as kiadástól?*
  **Az acélok száma 5-ről 19-re nőtt, megváltoztak az acéljelek, pl. a H280LA minőség neve HC300LA-ra módosult, stb.**

- *Mely ország milyen anyagát fedi az NCF600 elnevezés?*
  **Japán korrózió- és hőálló Ni-Cr szuperötvözet (lemez és finomlemez).**

- *Lehet-e hegeszteni a C105U elnevezésű francia acélt?*
  **Csak javítóhegesztést szabad végezni, összetett hőkezelési műveletsorral.**

- *Milyen acél áll ellen a 91% ecetsavat és 9% káliumpermanganátot tartalmazó forrásban lévő közegnek?*
  **Pédául az X8CrNi1810, mely a jól ismert K033 minőség (1.4301).**

- *Tárolható-e az X12CrNiTi189 acélból készült tartályban 10%-os kénsav szobahőmérsékleten?*
  **Nem, mert ebben a koncentrációban a kénsav szoba-hőmérsékleten 1-10 mm/év fogyást okoz.**

- *Van-e a DIN1681-85 német szabványt helyettesítő EN-szabvány?*
  **Igen, a DINEN10293/1-2005 a helyettesítő szabvány.**

- *Van-e az Y1Cr18Ni9 kínai, ausztenites korrózióálló acélnak európai ekvivalense?*
  **Igen, van, az X8CrNiS18-9 minőség az EN10088-2/95 szabvány szerint.**

- *Melyik acélminőségeknek felel meg az az acél, melynek összetétele: C = 0.02%; Mn = 1.7%; Cr = 17.5%; Ni = 14%; Mo = 2.8%?*
  **Például a Bioline 316LVM, melyet a Sandvik AB gyárt.**

- *Mely acél, milyen hőkezelési állapotban garantálja egyidejűleg az 800 MPa folyáshatárt, 15% nyúlást, 75 J (KV) ütőmunkát?*
  **Pl. a 20NCD2 francia lánc-acél vízben edzve és megeresztve.**

- *Milyen ötvözetekből készülhet húzótüske?*
  **Húzótüske készülhet az S81-es ötvözetlen szerszám-acélból, melynek EN-es megfelelője a C80U jelű acél.**

- *Milyen hegesztési paramétereket válasszunk a hidegrepedés és a szemcsedurvulás elkerülésére?*
  **Adjuk meg a vegyi összetételi előírásokat, és az egyéb szükséges paramétereket, a kötés- és a varrat típusát, valamint a hegesztési eljárást, a Hegesztési tanácsadó megadja a választ kérdésünkre.**


**SACIT Acéltanácsadó Kft.**

**H-1221 Budapest, Pedellus u. 58.**
**Tel.: +36-1-482 0030, Fax: +36-1-229 0218**
**E-mail: sacit@t-online.hu, sacit@sacit.hu**
**Web: www.sacit.hu**



# EQUIST WELD

## ACÉLKALAUZ és

**Szakértői Rendszer**

**23 ország és az ISO- és EN-szabványok, valamint kiemelt gyártók 25.390 acéljáról**

**Tervezők, karbantartók, anyagbeszerzők, beruházók, acélkereskedők,kovácsoló- és hőkezelő-technológusok, anyagvizsgálók, könyvtárak nélkülözhetetlen segítőtársa!**

**Keresés az alábbi szempontok alapján:**

- Vegyi összetételi adatok
- Mechanikai tulajdonságok
- Fizikai, és egyéb speciális tulajdonságok
- Technológiai adatok
- Hegeszthetőségi információk
- Korróziós viselkedés
- Ekvivalensek
- Gyártók

ÚJ **Hegesztési tanácsadó**

**Nyelvek: magyar, angol, francia, német, olasz, lengyel**

***MIÉRT VÁSÁROLJAK EQUIST Weld-et?***

**Időt, pénzt, fáradságot takarít meg az EQUIST Weld használatával. Néhány kattintással megkaphatja acélokkal kapcsolatos problémáira a választ, sőt, többlet-információhoz is juthat másodpercek alatt.**

**Ezzel árajánlat kidolgozásakor, könnyedén megelőzheti versenytársait. Rohanó világunkban a gyorsan megszerezhető, megbízható információ nélkülözhetetlen.**